

Bocksegment och glidstycken

Tillbehör för REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22V och REMS Sinus

Bocksegment och glidstycken 180°, form- och tryckstabil, av superhård glasfiber-förstärkt polyamid eller aluminium med hög glidförmåga resp. bocksegment 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1 1/4" R 140) för REMS Curvo 50 av gjutjärn. Optimal anpassning av bocksegment och glidstycken garanterar materialanpassad glidning utan sprick- eller veckbildning. Vinkelskala på varje bocksegment och markering på varje glidstycke för måttestakt bockning. Snabbt byte av bocksegment och glidstycken.



Bocksegment och glidstycke för rör Ø mm/tum	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Material bocksegment	REMS Sinus							REMS Curvo							REMS Curvo 22 V							REMS Curvo 50							Art. nr							
					Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10095i	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 17	St 10312	St 10305-U	St 10255	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10312	St 10312	St 10305-U	St 10255	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U		St 17	St 11122	St 1122	St 10305-U	St 10095i	St 10255	St 50086
10	40	45	20	P	●				●				●		●				●					●				▲						▲						581400
12	45	49	22	P	●		●		●				▲		●				▲				●		●			▲			▲				▲				581410	
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	●	●			●			●	●		●		▲		●		▲			●	▲		●	▲						▲	▲			▲	581420	
15	55	56	25	P	▲		●		▲				●		●				●				●		●		▲		▲					▲					581430	
15	55	65	25	P	●		●		▲				●		●				●				●		●			▲		▲				▲					581290R	
16, 12 U	60	62	28	P	●	▲			▲		▲	▲		▲		▲	▲	▲	●			▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲				▲		▲	▲			581440	
17, 15 U	70	78	38	B				●						●				●													▲				▲			581110		
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	P	●	▲	●		●			●	●		●	●		●	●	▲	▲			●	●	●	●	●	▲		▲	▲		▲	▲		▲		581450	
20, 16 U, 18 U	75	80	36	A	●	▲		●			●	●		●			▲	●	●	▲			●	●			●	●	▲				▲	▲			▲		581080	
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																										●			●					581480		
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	P	●	●			●			●	●		●	●		●		▲	▲	▲		▲	▲		▲	▲		▲	▲		▲	▲				581460		
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	S								▲	●		▲			▲	▲	▲	▲		▲		▲			▲		▲								581470		
24, 22 U	75	85	38	P								▲			●			▲				●						▲			▲							581130		
25	78	103	46	B						●	●				●			▲	●				●		●		▲	●			▲		▲	▲				581180		
26	98	108	49	A						▲					▲										▲		▲				▲			▲				581270		
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102 ²⁾	108	49	S																										●			●					581490		
28 ¹⁾	102 ²⁾	110	49	P						●								●										▲										581070		
28, ¾" (DN 20) ²⁾	102 ²⁾	110	50	A						▲			●		●	●		▲			●		●	●		●	●	▲		▲		▲	●					581260		
28, ¾" (DN 20) ²⁾	77	120	41	B						●			●		●	●		▲			●		●	●		●	●	▲		▲		▲	▲					581310		
30, 28 U	118	120	47	P						▲			●					▲				●					▲			▲								581150		
32	98	150	68	A						●								●									●								▲			581280		
32	102	143	68	A						●							●	●									●	▲							▲	▲			581320	
1" (DN 25)	102	120	54	A																														●				581520		
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	120	54	A																										●			●					581520		
35	198	105	47	A																							●			●			●					581500		
35	100	190	50	A						●																	▲			●									581350	
40	140	121	54	A													●										●									▲			581330	
42	100	105	47	A																							●			●			●						581510	
1¼" (DN 32)	100	105	47	A																													●					581530		
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	100	105	47	A																										●			●					581530		
50	140	150	68	A																															●			581540		
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	P	●					●	▲							●	▲									▲	▲										581200	
½" (12,7 mm)	52	60	27	B	●					●	●							●	▲									▲	▲										581210	
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	B	●					●	●							●	●									▲	▲										581220	
¾" (19,1 mm)	75	82	37	A	●					●	●							●	●									▲	▲										581230	
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	B	●					●	●							●	●									▲	▲										581240	
1" (25,4 mm)	101	112	50	B						●								●										▲											581250	
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44	A						●								●										▲											581250	
1⅜" (28,6 mm)	103	110	44	A						●	●							●	●									▲	▲										581260	
1⅜" (31,8 mm)	115	113	53	A						●								●										▲											581300	
1⅜" (31,8 mm)	114	123	55	P						●																		▲	▲										581300	
1½" (31,8 mm)	133	143	65	A						●																		▲											581600	
1⅝" (34,9 mm)	100	105	47	A																									▲										581600	
1⅝" (34,9 mm)	140	150	68	A						●	●																	▲	▲										581630	
1¾" (41,3 mm)	140	155	70	A																								▲	▲										581560	

- R mmBockradie mm på den neutrala axeln av bocken (DVGW GW 392)
- X mmKorrekturmått mm för en 90°- resp. 45°-bockning
- s mmVäggjocklek
- ¹⁾Hårda, halvhårda kopparrör, även med tunnväggiga, EN 1057
- ²⁾Hårda kopparrör EN 1057
- ³⁾Enligt DVGW-arbetsblad GW 392 för hårda och halvhårda kopparrör Ø 28 mm minsta bockningsradie 114 mm krävs. Väggjocklek ≥ 0,9 mm.
- Fyrkantmedbringare 10–40, stöd 10–40 (Art.nr 582120) krävs.
- Fyrkantmedbringare 35–50, stöd 35–50 (Art.nr 582110) krävs..
- Cu:Hårda, halvhårda, mjuka kopparrör, även tunnväggiga, EN 1057
- Cu 12735:Kopparrör K65 för kyla- och varmeknik enligt EN 12735-1, EN 12449
- St 10312:Rör i rostfritt stål i pressmuffsystem EN 10312, Serie 2, EN 10088, EN 10217-7
- St 1127:Rör i rostfritt stål EN ISO 1127, EN 10217-7
- St 10305-U:Plastisolerade mjuka C-stålrör för pressmuffsystem EN 10305-3
- St 10305:Mjuka precisionsstålrör EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, elförzinkade stålrör EN 10305-3
- St 10255:Stålrör (gångrör) EN 10255
- St 50086:Elinstallationsrör EN 50086
- U:Plastisolerad
- V:Plaströr med metallinlägg för pressmuffsystem
- P:Bocksegment i glasfiberförstärkt polyamid
- A:Bocksegment i aluminium
- S:Bocksegment i gjutjärn

Måttbestämd bockning
Om en böj ska befinna sig på en viss plats på röret måste en längdkorrektur göras motsvarande rörstorleken. För en 90°-bockning resp. 45°-bockning ska man använda korrekturmått X som finns angivet i fig. 1. Börmåttet L ska då kortas av med X. Om måttet L = 400 mm för t.ex. rörstorlek 22 och en böj med bockradie 77 mm ska tillverkas ska måttstrecket på röret finnas vid 319 mm. Detta streck ska sedan, i enlighet med fig. 1, placeras vid 0-märket vid bocksegmentet.

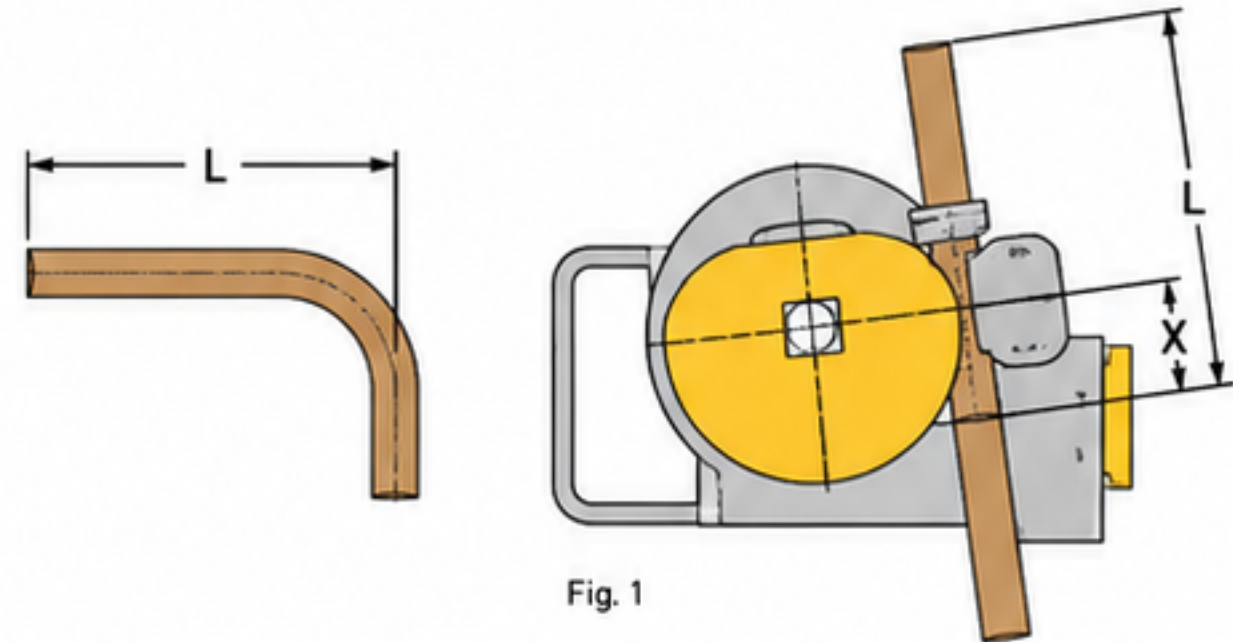


Fig. 1