

BÖHLER FOX EV 50

Olegerad, basiskt belagd stavelektrod

Huvudegenskap:

Basiskt belagd stavelektrod för svetsförband av hög kvalitet i olegerade stål med en sträckgräns på upp till 420 MPa.



Egenskaper	Produktfördelar	Kundnytta
» Basiskt belagd	» Rent och köldsegt svetsgods	» Brett användningsområde vid höga krav » Kan användas vid krav ner till -50 °C
» Fuktbeständigt hölje » Låg vätehalt	» Mycket låg vätehalt i svetsgodset » Förebygger väteinducerade sprickor	» Kan svetsas i upp till 9 timmar efter att vakuumpförpackningen eller burken öppnats, utan omtorkning
» Testad enligt NACE TM-02-84	» Lämplig för applikationer med sur gas	» Säker användning, CTOD-testad
» Utformad för svetsningar med höga kvalitetskrav	» Godkänd av många klassningsorgan	» För tillverkning av komponenter för krävande industrier
» Finns i Dry System-vakuumpförpackning	» Kan svetsas direkt ur förpackningen utan omtorkning	» Kortare förberedelsetid och alltid säkert förpackade, ugnsfärska stavelektroder

Typiska användningsområden

- » Allmän stålkonstruktion
- » Skeppsbyggnad
- » Offshoreindustri
- » Tryckkärlstillverkning



BÖHLER FOX EV 50 är en av våra mest populära elektroder. Den har funnits i sortimentet i över 70 år och täcker en stor del av alla svetsförband i olegerade stål. Kontinuerliga förbättringar och anpassningar av recepturen håller elektroden i takt med utvecklingen. Den låga vätehalten, det fuktbeständiga höljet och vår Dry System-förpackning ger största möjliga användarkomfort. Löpande provningar och godkännanden säkerställer en jämn och hög kvalitet, medan den fortlöpande optimeringen ger bästa möjliga mekaniska egenskaper.

BÖHLER FOX EV 50

Klassificering		Arbetsdata	
EN ISO 2560-A	AWS A5.1 / SFA-5.1	Svetslägen	Polaritet
E 42 5 B 4 2 H5	E7018-1 H4R	Alla lägen utom fallande vertikalt	Likström: + Växelström

Typisk kemisk sammansättning, svetsgods, vikt-%		
C	Si	Mn
0,08	0,4	1,2

Mekaniska egenskaper, svetsgods (typiska enskilda värden)				
Tillstånd	Sträckgräns Rp0,2 (MPa)	Draghållfasthet Rm (MPa)	Förlängning A (L0 = 5d0), %	CVN slagseghet ISO-V KV J 20 °C -20 °C -50 °C
Svetsat tillstånd	460 (≥ 420)	570 (500-640)	30 (≥ 20)	190 160 70 (≥ 47)

Svetsbara stål	
EN	ASTM
S235JR-S355J2, E295, E335, C35; tryckkärilstål P235GH, P265GH, P295GH, P355GH; finkorniga konstruktionsstål upp till S420N; skeppsbyggnadsstål A, B, D, E; offshorestål L290NB-L415NB, L290MB-L415MB; X42-X60; stålgiutgods GE200, GE240, GE260	ASTM A27 och A36, alla grader; A214; A242 gr. 1-5; A266 gr. 1, 2, 4; A283 gr. A-D; A285 gr. A-C; A299 gr. A, B; A328; A366; A515 gr. 60, 65, 70; A516 gr. 55; A570 gr. 30, 33, 36, 40, 45; A572 gr. 42, 50; A606, alla grader; A607 gr. 45; A656 gr. 50, 60; A668 gr. A, B; A907 gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 gr. 1, 2; A935 gr. 45; A936 gr. 50

Godkännanden
TÜV (00426), DB (10.014.02), ABS, BV, DNV, LR, RMR, RINA, CWB (Ø 3,2-6,0 mm), CE

Kartongförpackning	Dry System-vakuumförpackning
Vikt: cirka 4,1 kg Diameter: 2,0 x 250 mm 2,5 x 250 mm 2,5 x 350 mm 3,2 x 350 mm 3,2 x 450 mm 4,0 x 350 mm 4,0 x 450 mm 5,0 x 450 mm 6,0 x 450 mm	Vikt: DrySys 20: cirka 1,2 kg DrySys 30: cirka 2,1 kg Diameter: 2,0 x 250 mm 2,5 x 350 mm 3,2 x 350 mm 3,2 x 450 mm 4,0 x 350 mm 4,0 x 450 mm 5,0 x 450 mm